

COORDINACIÓN DE LA LICENCIATURA
EN INGENIERÍA ELECTRÓNICA

CLIE.004.19

Enero 28 de 2019.

Dra. María de Lourdes Delgado Núñez,

Presidenta del Consejo Divisional de
Ciencias Básicas e Ingeniería,

Por este conducto, y en su calidad de Presidenta del Consejo Divisional, solicito a usted poner a consideración de este H. Consejo mi propuesta para incorporar las UEA:

Taller de Procesos de Manufactura	clave 1133015
Procesos de Manufactura	clave 1133014

que pertenecen a la Licenciatura de Ingeniería Mecánica, al Área de Concentración de Mecatrónica perteneciente a las UEA optativas del Tronco de Integración del Plan de Estudios de Ingeniería en Electrónica. Esto es debido a que estas UEA son importantes para la formación de los alumnos que tienen interés en la especialidad de esta área de Concentración de la Licenciatura de Ingeniería en Electrónica y que me las han solicitado.

Cabe mencionar que tales UEA, tienen como prerequisite la UEA Dibujo Mecánico Asistido por Computadora con clave: 1133061 que actualmente está considerada en el Plan Vigente de la Licenciatura en Ingeniería Electrónica, como Optativa dentro de esta misma Área de Concentración.

Sin más por el momento, quedo de usted para cualquier información adicional.

Atentamente,

Coordinadora de la Licenciatura en Ingeniería Electrónica
Tel.: 5318 9007
e-mail: ggma@azc.uam.mx





UNIVERSIDAD AUTÓNOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 3
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	9
1133014	PROCESOS DE MANUFACTURA I		TIPO	OBL.
H. TEOR. 4.5	SERIACION			
H. PRAC. 0.0	1133061			

OBJETIVO(S):

Objetivo General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Describir las características de los procesos de manufactura sin arranque de viruta y aplicarlas al diseño de piezas según sus especificaciones.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Definición y objetivos de la manufactura.
2. Propiedades mecánicas de los materiales.
3. Obtención del hierro, del acero y metales no ferrosos.
4. Procesos de fundición.
5. Procesos por deformación.
6. Tratamientos térmicos y termoquímicos.
7. Procesos de ensamble.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Clase teórica a cargo del profesor, con exposición de piezas manufacturadas y apoyo computacional, y con la participación activa del alumno.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA METROPOLITANA

ADECUACION
PRESENTADA AL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 203

Wou
EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA

2/ 3

CLAVE 1133014

PROCESOS DE MANUFACTURA I

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

75%, Tres evaluaciones periódicas.
25%, Evaluación terminal.

Evaluación de Recuperación:

Admite evaluación de recuperación.
No requiere inscripción previa.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P. M., "Fundamentos de Manufactura Moderna", MC Graw-Hill, 3a ed., México 2007.
2. Damián N.Z., "Tecnología de fabricación metalmecánica", AGT Editor, México, 1986.
3. Kazanas H. C., Baker G. E, Gregor T., "Procesos básicos de manufactura", McGraw Hill, México, 1983.
4. Damián N. Z., "Notas de procesos de manufactura I (Primera parte)", UAM-A., México 1996.
5. Jiménez C. S., "Procesos de Manufactura I", AGT Editor, México, 1982.
6. Kalpakjian S., Schmid S. R., "Manufactura, Ingeniería y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
7. Neely J. E, Kibbe R. R., "Materiales y Procesos de Manufactura", Limusa, México, 1992.
8. Altung L., "Procesos para Ingeniería de Manufactura", Alfaomega, México, 1996.
9. Schey J. A., "Procesos de Manufactura", McGraw Hill, 3a ed., México, 2002.
10. Dogle L. E., Keyser C. A., Leach J. L., Schrader G. F., Singer M.E., "Procesos y Materiales de Manufactura para Ingenieros", Prentice Hall, 1988.




UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

ADECUACION
PRESENTADA AL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 383

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA		3/ 3
CUAVE 1133014	PROCESOS DE MANUFACTURA I	

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

ADECUACION
PRESENTADA AL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 383

[Handwritten Signature]

EL SECRETARIO DEL COLEGIO



Casa abierta al tiempo
UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 3
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE	CRED.	3	
1133015	TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I	TIPO	OBL.	
H. TEOR. 0.0	SERIACION			
H. PRAC. 3.0	CI1133014			

OBJETIVO(S) :

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Operar los equipos y manipular las herramientas que se requieren en los procesos de manufactura; tratamientos térmicos y termoquímicos de una pieza o producto, de acuerdo a su dibujo definición.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Introducción.
2. Especificaciones de una pieza o producto.
3. Proceso fundición.
4. Procesos de corte y deformación plástica.
5. Tratamiento térmico de los aceros.
6. Manufactura de una pieza o producto.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Explicación a cargo del profesor del procedimiento para realizar la práctica. Desarrollo de la práctica a cargo del alumno, con la supervisión del profesor.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA

2/ 3

CLAVE 1133015

TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Realización obligatoria de las prácticas, con reporte individual (30%); presentación de la pieza o producto manufacturado (70%).

No requiere evaluación terminal.

Evaluación de recuperación:

No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P. M., "Fundamentos de Manufactura moderna", MC raw-Hill, 3ra ed., México 2007.
2. Damián N. Z., "Tecnología de fabricación metalmecánica", Partes I y II, AGT Editor, México, 1986.
3. Kazanas H. C., Baker G. E, Gregor T., "Procesos básicos de manufactura", McGraw Hill, México, 1983.
4. Damián N. Z., "Notas de procesos de manufactura I (Primera parte)", UAM-A., México 1996.
5. Jiménez C. F., "Procesos de Manufactura 1", AGT Editor, México, 1982.
6. Kalpakjian S., Schmid S. R., "Manufactura, Ingeniería y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
7. Neely J. E, Kibbe R. R., "Materiales y Procesos de Manufactura", Limusa, México, 1992.
8. Alting L., "Procesos para Ingeniería de Manufactura", Alfaomega, México, 1996.
9. Schey J. A., "Procesos de Manufactura", McGraw Hill, 3ra. ed., México, 2002.
10. Dogle L. E., Keyser C. A., Leach J. L., Schrader G. F., Singer M.B., "Procesos y Materiales de Manufactura para Ingenieros", Prentice Hall, 1988.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO Wau
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA		3/ 3
CLAVE 1133015	TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I	

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.

 UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

