UNIDAD AZCAPOTZALCO	DIVISION CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 3
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA FISICA		

CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE	CRED. 9
1133014	PROCESOS DE MANUFACTURA I	TIPO OPT.
H.TEOR. 4.5	SERIACION	
H.PRAC. 0.0	1145054	

OBJETIVO(S):

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Describir las características de los procesos de manufacturada sin arranque de viruta y aplicarlas al diseño de piezas según sus especificaciones.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Definición y objetivos de la manufactura.
2. Propiedades mecánicas de los materiales.
3. Obtención del hierro, del acero y metales no ferrosos.
4. Procesos de fundición.
5. Procesos por deformación.
6. Tratamientos térmicos y termoquímicos.
7. Procesos de ensamble.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Clase teórica a cargo del profesor, con exposición de piezas manufacturadas y apoyo computacional, y con la participación activa del alumno.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.

Casa abierta al tiempo
UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

75%, Tres evaluaciones periódicas.
25%, Evaluación terminal.

Evaluación de Recuperación:

Admite evaluación de recuperación.
No requiere inscripción previa.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P. M, "Fundamentos de Manufactura Moderna", MC Graw-Hill, 3ra ed., México 2007.
2. Damián N. Z., "Tecnología de fabricación metalmecánica", AGT Editor, México, 1986.
3. Kazanas H. C., Baker G. E, Gregor T., "Procesos básicos de manufactura", McGraw Hill, México, 1983.
4. Damián N. Z., "Notas de procesos de manufactura I (Primera parte)", UAM-A., México 1996.
5. Jiménez C. S., "Procesos de Manufactura 1", AGT Editor, México, 1982.
6. Kalpakjian S., Schmid S. R, "Manufactura, Ingeniería y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
7. Neely J. E, Kibbe R. R., "Materiales y Procesos de Manufactura", Limusa, México, 1992.
8. Alting L., "Procesos para Ingeniería de Manufactura", Alfaomega, México, 1996.
9. Schey J. A., "Procesos de Manufactura", McGraw Hill, 3ra ed., México, 2002.
10. Dogle L. E., Keyser C. A., Leach J. L., Schrader G. F., Singer M.B., "Procesos y Materiales de Manufactura para Ingenieros", Prentice Hall, 1988.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

Casa abierta al tiempo

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 368

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

el contenido de la UEA.

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

Casa abierta al tiempo

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO