Casa abierta al tiempo
UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD **AZCAPOTZALCO**	DIVISIÓN **CIENCIAS BÁSICAS E INGENIERÍA**	1 / 2

NOMBRE DEL PLAN **LIC. EN INGENIERÍA FÍSICA**

CLAVE 1133015	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I	CRED. 3	TIPO OPT.
H.TEOR. 0.0	SERIACIÓN C1133014	TRIM.	
H.PRAC. 3.0			

OBJETIVO (S):

Al finalizar el curso el alumno será capaz de:
Utilizar los equipos y herramientas necesarios para el proceso de manufactura y tratamiento térmico de una pieza o producto, de acuerdo a su dibujo de definición.

CONTENIDO SINTÉTICO:

Prácticas:

1. Introducción al curso.
2. Definición de la pieza o producto (especificaciones básicas).
3. Definición de la pieza o producto (especificaciones excepcionales).
4. Proceso de fundición (control de arenas).
5. Proceso de fundición (modelos).
6. Proceso de fundición (moldeo y vaciado).
7. Procesos por deformación plástica (doblado).
8. Procesos por deformación plástica (rolado).
9. Tratamiento térmico de los aceros (temple y revenido).
10. Tratamiento térmico de los aceros (recocido).
11. Manufactura de una pieza o producto.

MODALIDADES DE CONDUCCIÓN DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Clase práctica: explicación del procedimiento para realizar la práctica a cargo del profesor.

Desarrollo de la práctica a cargo del alumno, con la asesoría del profesor.
Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de

Casa abierta al tiempo
UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

ADECUACIÓN
PRESENTADA AL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESIÓN NUM. _____

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACIÓN:

Realización obligatoria de las prácticas, con reporte individual (70%); presentación y reporte individual de la pieza o producto manufacturado (30%).
No requiere evaluación terminal.
No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFÍA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groove M., "Fundamentos de manufactura moderna, materiales, procesos y sistemas", Ed. Prentice Hall, México, 1997.
2. Damián Noriega Z., "Tecnología de fabricación metalmecánica", Ed. AGT Editor, México, 1986.
3. Kazanas, Baker, Gregor, "Procesos básicos de manufactura, Ed. McGraw Hill, México, 1983.
4. Damián Noriega Z., "Notas de procesos de manufactura I (Primera parte)", Sección Editorial UAM-A., México, 1996.
5. Scharer U, Rico JA, Cruz J, Solares L, Moreno R., "Ingeniería de Manufactura", Ed. CECSA, México, 1984.
6. Jiménez Caro-Silva F., "Procesos de Manufactura 1", Ed. AGT Editor, México, 1982.

Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

ADECUACIÓN
PRESENTADA AL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESIÓN NUM. _____

EL SECRETARIO DEL COLEGIO