



UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 2
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA INDUSTRIAL				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	6
1133049	METROLOGIA PARA MANUFACTURA		TIPO	OPT.
H. TEOR.	3.0	SERIACION		
H. PRAC.	0.0	1153001		

OBJETIVO(S) :

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Seleccionar las técnicas de medición, que permitan identificar y evaluar dimensionalmente una pieza, dispositivo, mecanismo o máquina basándose en normas internacionales.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Introducción.
2. Tolerancias.
3. Patrones angulares.
4. Patrones lineales.
5. Amplificadores de medida directa por contacto.
6. Comparadores.
7. Causas de variabilidad en la medición.
8. Técnicas de medición de la dispersión del estado de superficie.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Clase teórica. Exposición de temas teóricos frente al grupo, incluyendo, en su caso, la presentación de algunos problemas y ejemplos. La participación del alumno debe darse a través de la formulación de preguntas e inquietudes.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM.

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

70%, Dos evaluaciones periódicas consistentes en la resolución escrita de problemas.

30%, Evaluación terminal global, consistente en resolución de problemas.

Evaluación de Recuperación:

Admite evaluación de recuperación.

Requiere inscripción previa.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Villanueva P. S. A., "Tecnología de medición para la industria metal-mecánica", AGT Editor, S. A., México, 2002.
2. Villanueva P. S. A., Ramos W. J., "Manual de métodos de fabricación metalmecánica", AGT Editor, S. A., 4ta ed., 2da Reimpresión, México, 2001.
3. González C., Zeleny R., "Metrología", Mc Graw Hill, México, 1995.
4. García L. N., Galicia S. H., Herrera M., "Metrología geométrica dimensional", AGT Editor S.A., 1ra ed., México, 1986.
5. Gerling H., "Medición de longitudes", Reverté S.A., España, 1979.
6. Gerling H., "Alrededor de las máquinas-herramientas", Reverté S.A., 3ra ed., España, 1984.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.

**UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA.**

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. *36*

EL SECRETARIO DEL COLEGIO