



UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 2
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA INDUSTRIAL				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	9
1154060	SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA		TIPO	OPT.
H. TEOR. 3.0	SERIACION			
H. PRAC. 3.0	1154043 Y 350 CREDITOS			

OBJETIVO(S):

Objetivo General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Comprender los principios y prácticas de la Manufactura esbelta y como las organizaciones pueden implementar estos principios para incrementar sus niveles de competitividad y productividad.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Habilitadores Culturales.
2. Técnicas y prácticas de mejora continua aplicadas a la manufactura esbelta.
3. Sistemas de trabajo visuales.
4. Principios de la empresa esbelta.
5. Resultados del negocio.
6. Medición de sistemas.
7. Mediciones relacionadas con la manufactura esbelta.
8. Simulación de Procesos de manufactura esbelta.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Clase teórico-práctica a cargo del profesor, con participación activa del alumno y el uso de medios audiovisuales.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA METROPOLITANA

ADECUACION
PRESENTADA AL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 383

[Handwritten Signature]
EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA INDUSTRIAL		2/ 2
CLAVE 1154060	SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA	

o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Evaluaciones periódicas: al menos dos evaluaciones periódicas de resolución de problemas (60%), ejercicios o preguntas conceptuales (20%) y prácticas de laboratorio (20%).

Evaluación terminal: elaboración y presentación de trabajos de aplicación como evaluación terminal o evaluación de resolución de problemas, ejercicios o preguntas conceptuales.

Evaluación de Recuperación:

Admite evaluación de recuperación, consistente en resolución de problemas, ejercicios o preguntas conceptuales.

Requiere inscripción previa.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Manos A., Alukal. G. "Lean Certification Handbook", Quality Press, EUA, 2011.
2. Conner G., "Lean Manufacturing for the Small Shop", Quality Press, EUA, 2008.
3. Alukal G., Manos, A. "A Simplified Approach to Process Improvement", Quality Press, EUA, 2006.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

Casa abierta al tiempo

ADECUACION
PRESENTADA AL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 383

[Handwritten Signature]
EL SECRETARIO DEL COLEGIO