



Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

| | | | | |
|---|---------------------------------|-----------|-------------------------------|-------|
| UNIDAD | AZCAPOTZALCO | DIVISION | CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA | 1 / 2 |
| NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA INDUSTRIAL | | | | |
| CLAVE | UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE | | CRED. | 9 |
| 1133019 | PROCESOS DE MANUFACTURA II | | TIPO | OBL. |
| H.TEOR. | 4.5 | | | |
| H.PRAC. | 0.0 | SERIACION | | |
| | | 1133014 | | |

OBJETIVO(S) :

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Aplicar los conocimientos fundamentales del corte de los materiales para resolver problemas de maquinado de piezas con máquinas herramienta.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Introducción al corte de materiales.
2. Teoría del corte.
3. Máquinas herramienta para el maquinado.
4. Herramientas de corte.
5. Selección y cálculo de parámetros de corte.
6. Procesos especiales de maquinado.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

1. Exposición a cargo del profesor, usando medios audiovisuales diversos y la presentación de problemas y ejemplos.
2. El alumno participará a través de preguntas y ejercicios.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

| | | |
|-----------------|---------------------------------------|----------------------------|
| NOMBRE DEL PLAN | LICENCIATURA EN INGENIERIA INDUSTRIAL | 2 / 2 |
| CLAVE | 1133019 | PROCESOS DE MANUFACTURA II |

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

60% Al menos tres evaluaciones periódicas, consistentes en resolución de problemas.

20% Evaluación global terminal, consistente en resolución de problemas.

20% Evaluación de trabajos de investigación.

Evaluación de Recuperación:

Admite evaluación de recuperación.

No requiere inscripción previa.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P. M, "Fundamentos de Manufactura moderna", McGraw Hill, 3ra ed., México 2007.
2. Chiles V., Black S. C., Lissaman A. J., Martin S. J., "Principios de ingeniería de manufactura", CECSA, 1998.
3. Kazanas H. C., Baker G. E, Gregor T., "Procesos básicos de manufactura", McGraw Hill, México, 1983.
4. Kalpakjian S., Schmid S.R, "Manufactura, Ingeniería y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
5. Gerling H., "Alrededor de las máquinas-herramientas", Reverté S.A., 3ra ed., España, 2006.
6. Villanueva P., Ramos W. J., "Manual de métodos de fabricación metalmecánica", AGT Editor S.A., 4ta ed. 3ra Reimpresión, México, 2005.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO,