

Clave de la Propuesta	PPI- - -		
Puntos a considerar	Si	No	Observaciones/Comentarios
¿Se incluyen los datos de la Portada (licenciatura, título, modalidad, versión, declaratoria, firmas, etc.)?			
¿La extensión del Título es adecuada y sin abreviaturas?			
¿El Título refleja de forma clara lo que se trabajará en el proyecto?			
¿La Introducción describe en forma concisa el área de aplicación del proyecto?			
¿Los Antecedentes sitúan el proyecto propuesto respecto a otros trabajos?			
¿La Justificación describe la razón, relevancia o necesidad que origina el proyecto?			
¿El Objetivo General es claro y tiene relación directa con el proyecto a realizar?			
¿Los Objetivos Particulares se engloban en el objetivo general?			
¿La secuencia de actividades que se presenta en la Metodología es congruente con los objetivos y permite que se alcancen éstos?			
¿La Descripción Técnica presenta las especificaciones generales y particulares (materiales, dimensiones, normas, etc.), así como la explicación funcional de cada uno de los bloques del sistema a desarrollar?			
¿La Normatividad mencionada da un marco a la propuesta?			
¿El Cronograma de Actividades señala con claridad las tareas a realizar para alcanzar los objetivos del proyecto?			
¿El proyecto es realizable en el tiempo propuesto?			
¿Se encuentran indicados los Entregables dentro de la propuesta? ¿Se incluye explícitamente la entrega del Reporte Final ?			
¿Se incluyeron las Referencias Bibliográficas y estas cumplen con el formato solicitado?			
¿La Terminología específica del proyecto, que no es del conocimiento general en Ingeniería Mecánica, está claramente explicada?			
¿Se indican instalaciones, equipos y materiales que se requieren para realizar el proyecto?			
¿La propuesta tiene una redacción clara y sin faltas ortográficas?			
¿El enfoque del trabajo corresponde a un proyecto de Ingeniería Mecánica?			
Observaciones			
Estado de la propuesta			
() Autorizada () Revisada () No autorizada		Comité de Estudios de Ingeniería Mecánica	



Universidad Autónoma Metropolitana Unidad Azcapotzalco

DIVISIÓN DE CIENCIAS BÁSICAS E INGENIERÍA
LICENCIATURA EN INGENIERÍA MECÁNICA

Nombre del proyecto

“Estancia Profesional en la empresa POWER V”

Modalidad del Proyecto

Estancia Profesional

Versión: Primera

Trimestre lectivo: 23 P

Datos del Alumno:

Nombre: Lucia Jazmín Zavala López

Matricula: 2173076583

Correo electrónico: al2173076583 @azc.uam.mx

Firma: _____



Datos del Asesor:

No cumple con los requisitos para ser asesor. Debería mencionarse como Jefe directo, si lo es.

Nombre: Ing. Juan Luis Del Rio Segovia

Puesto: Gerente de planta

Teléfono: 5622060569

Correo electrónico: jdelrio@powervmx.com

Firma: _____

Nombre: Dr. Zeferino Damián Noriega

Categoría: Titular

Departamento: Energía

Teléfono: 5535520644

Correo electrónico: zedan@azc.uam.mx

Firma: _____

Co-asesor: Dr. Valeriano Salomón Álvarez Salazar

Categoría: Asociado

Departamento: Energía

Teléfono: 5618690266

Correo electrónico: vsas@azc.uam.mx

Firma: _____

Fecha: 27/09/2023

Declaratoria

En caso de que el Comité de Estudios de la Licenciatura en Ingeniería Mecánica **a pruebe** la realización de la presente propuesta, otorgamos nuestra autorización para su publicación en la página de la División de Ciencias Básicas e Ingeniería.

Lucia Jazmín Zavala López

~~Correo: al2173076583@azc.uam.mx~~

Asesor: Ing. Juan Luis Del Rio Segovia

~~Correo: jdelrio@powervmx.com~~

Asesor: Dr. Zeferino Damián Noriega

~~Correo: zedan@azc.uam.mx~~

Co-asesor: Dr. Valeriano Salomón Álvarez Salazar

~~Correo: vsas@azc.uam.mx~~

1.- Introducción

Las casetas acústicas son cabinas regularmente de acero formadas por paneles con o sin estructura forrada en su interior con material acústico. Su principal función es reducir las emisiones sonoras que generan los equipos electrógenos (generador de energía eléctrica), así como, **proteger el mismo** del medio ambiente

[revisar la redacción](#)

El nivel de reducción de ruido depende de la necesidad del medio de operación de la planta eléctrica, ya que existen niveles industriales (90 dB), críticos (80 dB) o supercríticos (65 dB) que son los aplicados en industrias, residencias y hospitales, respectivamente.

[¿Para qué se incluye la imagen? No se hace referencia a ella en el texto.](#)



Fig. 1. Equipos Electrónico. *Empresa Power V.*

[¿qué tiene que ver este párrafo con la temática que se venía desarrollando?](#)

Se lleva un control sobre el área de pintura en polvo, con esto se obtiene un dato estadístico de la producción por turno y de esa manera se obtiene un tiempo aproximado de cuanto se demoran en pintar una caseta completa. Se planea realizar lo mismo en las demás áreas.

Esta propuesta se enfoca en la recopilación y revisión de la documentación e información necesaria para la producción de una caseta acústica en las diferentes áreas, desde que se realiza una orden de compra (OC) y empieza su proceso de fabricación mediante una Orden de Trabajo (OT).

[No se alcanza a determinar el problema al que esta propuesta quiere aportar en la solución. Se describen un tipo de casetas, se habla de pinturas y se dice que se va a recopilar información.](#)

[Recopilar y revisar información no parece ser del alcance los objetivos de un Proyecto de Integración.](#)

Mala redacción.
No cumple con lo indicado en la Guía para esta sección.

2.- Antecedentes

Existen trabajos relacionados a la insonorización en las casetas acústicas para equipos electrógenos. Sin embargo, el proceso de manufactura o del tiempo en el que se realizan las casetas acústicas, no se encuentra registrado en la literatura, solo se encuentran registros sobre tiempos y movimientos de la industria metalmecánica.

El Ing. Jhony Abraham Herrera Chalán, describe los beneficios del uso de herramientas de control y mantenibilidad de los equipos, para aumentar la productividad de los productos y la satisfacción del cliente en el tiempo estimado y a un bajo costo. El objetivo central es conocer como la aplicación de la implementación de Herramientas Gestión en las plantas industriales, y así aumentar la rentabilidad de las empresas, teniendo en cuenta las características, funcionamiento, ventajas y desventajas que existen [1].

Revisar la redacción, es confusa. ¿Cuál es el aporte a tu propuesta?

El Ing. Edwin Curo Ñahuincopa, su investigación tiene como objetivo principal determinar de qué manera el Estudio de tiempos y movimientos mejora la Productividad en la producción de escaleras en una metalmecánica. la investigación presenta una justificación teórica, práctica y económica con un tipo de estudio aplicada, de diseño Pre- Experimental. Teniendo las hojas de registro y el cronómetro calibrado como instrumentos para la recolección de datos [2].

¿Cuál es el aporte a tu propuesta?

El Ing. Gustavo Sánchez Carpinteyro, realizo en 2019 la tesis titulada: “Predicción de atenuación acústica en el diseño de una caseta para planta de emergencia que cumpla con la norma mexicana en referencia a fuentes fijas de generación de ruido”, en el cual el menciona la necesidad que existe en la empresa IGSA sobre el incumpliendo de los límites establecidos de acuerdo a la norma mexicana de regulación de ruido acústico NOM-081-SEMARNAT-1994, se determinó que el mayor nivel saliente de presión sonora acústica del modelo de la cabina se encuentra en las regiones de las rejillas de ventilación tanto superior como lateral [3].

¿Cuál es el aporte a tu propuesta?

Lo escrito aquí no es una justificación, no está claro cuál es el problema a resolver en la empresa.

3.- Justificación

Esto es la descripción de una actividad, no una justificación.

Se llevará un orden y control en cada una de las áreas de la empresa mediante documentación establecida por el Sistema de Gestión de Calidad (SGC), que ayuda al área de producción a llevar un control del tiempo estimado en armar una caseta acústica, cuantas horas-hombre se toma para realizarla.

¿cuál? nada se ha escrito al respecto.

Se plantea realizar un procedimiento el cual se pueda llevar a cabo en un futuro y de esa manera tener un control del tiempo de entrega para la realización de una caseta acústica, esto debido a la alta demanda que se tiene en la producción y poder ser competitivos, ya que se cuenta con clientes exigentes, por lo cual es importante contar con los tiempos de fabricación de las casetas. De esta manera estar por encima y dentro del mercado de fabricación de casetas acústica.

no se entiende

4.- Objetivos

Objetivo general:

Es un actividad que la alumna haría siguiendo el proceso de fabricación ya establecido en la empresa.

- **Determinar el tiempo** estimado para la fabricación de una caseta acústica.

Objetivo particular:

- **Realizar un procedimiento** para llevar a cabo el control del tiempo estimado.
- **Describir el funcionamiento** de cada área.
- **Realizar un itinerario** de actividades por caseta de tiempo real y estimado.
- Definir tiempos de fabricación por capacidades.

Son actividades, no objetivos

Se debe elegir la que corresponda

5.- Metodología o Descripción Técnica

Como la alumna no define el capitulado, no se puede revisar el contenido.

Para cumplir con los objetivos del proyecto se realizarán las siguientes actividades.

1. Explicar el funcionamiento de cada área de trabajo mediante un proceso.
2. Realizar un documento con las características necesarias para cumplir su función de tener el control por área.
3. Llevar un control sobre el tiempo en el que se realiza una caseta desde que entra una OT.
4. Efectuar un cronograma del tiempo real contra el estimado.
5. Realizar un muestreo de todas las áreas para determinar el tiempo real.
6. Realizar un informe final.

6.- Normatividad

ISO 9001:2015 [4]. [Esta incompleto.](#)

7.- Cronograma de actividades

Las actividades del cronograma están asociadas a la UEA Proyecto de Integración en Ingeniería Mecánica I.

Para cumplir con los objetivos del presente proyecto en un periodo de un trimestre, se considera el desarrollo de las siguientes actividades.

Actividades	SEMANAS											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.- Explicar el funcionamiento de cada área de trabajo mediante un proceso.												
2.- Realizar un documento con las características necesarias para cumplir su función de tener el control por área. <i>¿cómo se hará el control?</i>												
3.- Llevar un control sobre el tiempo en el que se realiza una caseta desde que entra una OT.												
4.- Efectuar un cronograma del tiempo real y estimado donde pasa por cada área la caseta acústica. <i>Un registro de fechas, ¿cuál es el aporte de una ingeniera mecánica?</i>												
5.- Realizar un muestreo de todas las áreas para determinar el tiempo real. <i>¿qué se va a muestrear?</i>												
6.- Realizar un informe final												

8. Entregables.

Reporte Final *del proyecto de integración.*

9. Bibliografía *Revisar el nombre correcto.*

[1] Ing. Jhony Abraham Herrera Chalán, 2018, Producción y productividad en el sector de la industria de metalmecánica, acceso 05 de septiembre del 2023, <https://repositorio.upn.edu.pe/bitstream/handle/11537/23807/Herrera%20Chal%C3%A1n%20Jhony%20Abraham.pdf>

[2] Ing. Edwin Curo Ñahuincopa, 2018, Estudio de tiempos y movimientos para mejorar la productividad en la producción de escaleras en una metalmecánica, acceso 12 de septiembre del 2023, <https://repositorio.ucv.edu.pe/handle/20.500.12692/34308>.

[3] Ing. Gustavo Sánchez Carpintheyro, 2019, “Predicción de atenuación acústica en el diseño de una caseta para planta de emergencia que cumpla con la norma mexicana en referencia a fuentes fijas de generación de ruido”, acceso 12 de septiembre del 2023, <https://ciateq.repositorioinstitucional.mx/jspui/handle/1020/313>.

[3] ISO 9001:2015, acceso 12 de septiembre del 2023, <https://www.nueva-iso-9001-2015.com/>

10. Terminología.

Equipo electrógeno: Es un generador de energía eléctrica presente e imprescindible en multitud de situaciones y sectores.

Insonorización. Insonorizar un recinto supone aislarlo acústicamente del exterior, lo cual implica una doble dirección:

Evitar que el sonido que producimos salga al exterior (evitar la contaminación acústica)

Evitar que el ruido exterior penetre y distorsione el sonido de la sala.

OT: Orden de Trabajo

OC: Orden de Compra

SGC: Sistema de Gestión de Calidad.

11. Infraestructura. [Verificar con la Lic. María Antonieta Ortega la presentación con la empresa y vigencia del seguro facultativo.](#)
No es necesaria.

12. Asesoría complementaria.

No es necesaria.

13. Publicación o difusión de los resultados.

No es necesaria.