

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 2
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA METALURGICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	3
1146028	LABORATORIO DE SOLDADURA DE LOS MATERIALES METALICOS		TIPO	OPT.
H. TEOR.	0.0	SERIACION		
H. PRAC.	3.0	C1145084		

OBJETIVO(S) :

Objetivo General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Realizar prácticas y estudios experimentales de la soldadura de los materiales metálicos en función de las variables de los procesos de soldadura.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Aplicar los diferentes procesos de soldadura de materiales metálicos.
2. Realizar estudios de la microestructura de materiales metálicos en función de las condiciones del proceso de soldadura.
3. Diseño soldadura, en consideración de las variables de los procesos de soldadura, para definir las propiedades mecánicas requeridas en la unión soldada.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Desarrollo de prácticas de laboratorio o planta piloto o industriales con la participación activa del alumno y exposición de los reportes de prácticas por el alumno.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 357

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

CLAVE 1146028

LABORATORIO DE SOLDADURA DE LOS MATERIALES METALICOS

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Evaluaciones periódicas: Reportes de las prácticas y exposición de los reportes de prácticas por el alumno. La calificación final se obtendrá considerando los siguientes porcentajes: 80% el promedio de la evaluaciones de los reportes de las prácticas realizadas durante el curso y 20% la exposición de los reportes de prácticas por el alumno.

Evaluación terminal: Se aplicará solamente cuando el promedio de las evaluaciones periódicas no sea aprobatorio y su resultado será la calificación final. La evaluación consistirá en presentar todos los reportes de las prácticas (80%) y la exposición de los reportes de prácticas por el alumno.

No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Welding Handbook Volume 1, "Welding Science and Technology", 9na ed, Miami, Fl. 2001.
2. Welding Handbook Volume 2, "Welding Processes", 8va ed., Miami, Fl. 1991.
3. Welding Handbook Volume 3, "Materials and Applications", Part 1, AWS, 8va ed., Miami, Fl. 1996.
4. Welding Handbook Volume 4, "Materials and Applications", Part 2, AWS, 8va ed., Miami, Fl. 1998.
5. Artículos en Revistas especializadas, serán sugeridos por el profesor.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 357

EL SECRETARIO DEL COLEGIO